

Le Nettoyage



Formation
e-learning

1 heure

Code : 2INET

Public concerné

Tout collaborateur des industries de santé ayant à effectuer ou superviser des actions de nettoyage.

Configuration

Système d'exploitation : Windows XP / Windows Vista

Processeur (a minima) : Pentium III

Mémoire (a minima) : 4 à 8 Go en fonction du système

Navigateurs : Internet Explorer 6 ou 7 / Adobe Flash 6 ou plus

Activer les cookies de session sur les postes utilisateurs

Formation adaptée aux formats mobile et tablette

Conditions tarifaires

Coût forfaitaire de **499 € HT** ouvrant les droits d'accès à notre plateforme de formation pour 5 ans

+ Coût annuel de connexion nominative à la formation :
50 € HT par salarié apprenant

Informations complémentaires

Prérequis : AUCUN.

Évaluation par QCM effectuée post-formation sur plateforme informatique. Remise d'une attestation de formation et communication des résultats.

Formation personnalisable au vu des attentes et/ou des spécificités de votre entreprise.

Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Nous contacter pour étudier ensemble les modalités requises.

LES

- Positionner les activités de nettoyage dans la construction et le maintien de la qualité des produits réalisés notamment par la maîtrise des risques de contamination.
- Identifier les risques pouvant être engendrés par des activités de nettoyage mal réalisées.
- Expliciter les demandes BPF générales et spécifiques attachées aux activités de nettoyage au regard de ces risques.
- En plus d'une formation aux BPF, ce programme constitue un support de formation aux techniques et méthodes de nettoyage couramment utilisées.

Qu'est-ce qu'une formation en e-learning ?

Formation dématérialisée et asynchrone, elle permet de dispenser des programmes via une plateforme numérique et interactive de type LMS (Learning Management System).

La conception des modules est réalisée par nos ingénieurs pédagogiques en association avec nos graphistes. L'objectif est de favoriser l'assimilation des connaissances avec l'utilisation de différents outils tels que des vidéos, des documents à consulter, des liens, des animations et des auto-quizz en cours de parcours.

Cette modalité d'apprentissage permet aux apprenants :

- De suivre la formation au moment et dans le lieu qui leur convient le mieux
- De revenir à leur guise sur des points importants, mal compris ou mal assimilés
- De vérifier leurs connaissances grâce à des questionnaires d'évaluation
- De télécharger leur attestation d'assiduité

Elle a pour avantage vis-à-vis de l'entreprise :

- De répondre immédiatement aux besoins de formation
- De mettre à niveau les nouveaux arrivants
- De libérer les formateurs internes pour des thématiques plus pointues
- De réduire les temps d'absence des salariés pour formation
- D'économiser les coûts annexes de la formation
- De décliner certains contenus e-learning en plusieurs langues (nous consulter)

Une formation de 1 heure

Pour mettre en évidence l'importance des activités de nettoyage dans la construction et le maintien de la qualité des produits.

Pour repérer les risques associés aux activités de nettoyage mal réalisées.

Pour examiner les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) générales et spécifiques liées aux activités de nettoyage.

Vos contacts



Christel Baty
01 84 76 14 84
c.baty@ifis.fr



François Mège
01 85 76 18 77
f.mege@ifis.fr

Programme

• Introduction

- Objectif du nettoyage
- La propreté dans la maison
- La propreté dans l'industrie
- Exigences qualité
- Médicament et pureté
- Exigences du haut niveau de pureté
- Les bonnes pratiques de nettoyage

• Les sources vecteurs de contamination

• Les risques liés à la main d'oeuvre

- Vecteur de contamination
- Comment éviter les risques liés à la main d'oeuvre
- Formation du personnel de nettoyage

• Les risques liés au milieu

- Les risques liés au milieu
- La ventilation
- Eviter les risques liés au milieu

• Les risques liés au matériel

• Les risques liés aux matières

- Les risques liés aux matières
- Vecteurs de contamination des matières
- La contamination des matières
- Les sources de contamination d'un produit
- Eviter les risques liés aux matières

• Les risques liés au méthode

- Les procédures de nettoyage
- Les opérations de nettoyage et la qualité

• Définition liées au nettoyage

- Salissures et contaminants
- Salissures adhérentes et non adhérentes
- Les 4 types de contaminations
- La décontamination
- La désinfection
- La stérilisation

Les techniciens de nettoyage

- L'élimination des déchets visibles
- Le dépoussiérage
- Le lavage
- Le rinçage
- La désinfection

• Conclusion

- La méthodologie de nettoyage
- Les procédures de nettoyages
- Les 10 commandement des bonnes pratiques

Contexte

Dans le contexte de la production industrielle, les activités de nettoyage jouent un **rôle essentiel** dans la construction et le **maintien de la qualité des produits**. En effet, une **bonne gestion** de ces processus permet de **limiter les risques** de contamination, **garantissant** ainsi la **conformité et la sécurité** des produits finaux. Cependant, des pratiques de nettoyage mal réalisées peuvent engendrer divers risques, tels que la contamination croisée ou la détérioration des équipements.

Pour assurer des normes de qualité élevées, il est impératif d'**identifier** ces **risques potentiels** et de mettre en place des mesures **préventives adéquates**. Cela passe notamment par une compréhension approfondie des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) spécifiques à ces activités de nettoyage. En clarifiant les **exigences générales et spécifiques** associées aux pratiques de nettoyage, il est possible de minimiser les risques et d'optimiser l'**efficacité** des processus.

En complément à la formation aux BPF, ce programme offre un soutien complet en formant les professionnels aux **techniques et méthodes de nettoyage les plus couramment utilisées**. Cette approche intégrée vise à **renforcer** les compétences du personnel, à **garantir** des pratiques de nettoyage efficaces et à **maintenir** des normes de qualité élevées tout au long du processus de production industrielle.

